MODE D'EMPLOI ET INSTRUCTIONS DE SECURITE POUR PALANS A CHAINE MANUELS **KITO**

SERIE CF

MANUEL A CONSERVER POUR REFERENCES FUTURES

TABLE DES MATIERES

1.	DEFINITIONS	1
2.	USAGE PREVU	1
3.	AVANT UTILISATION	
	3.1 Résumé pour la sécurité	1
4.	PRINCIPALES SPECIFICATIONS	5
5.	MISE EN SERVICE	5
	5.1 Utilisation normale d'un palan	5 5
6.	INSPECTION	3
	6.1 Résumé	3
7.	ENTRETIEN	1
	7.1 Lubrification	1 5
8.	PROBLEMES 22	,
9.	GARANTIE 24	Ļ
10.	LISTE DES PIECES	í

1. DEFINITIONS

! ATTENTION: Indique une situation potentiellement hasardeuse dont découlera, si elle n'est pas évitée, un accident pouvant être grave voir mortel.

! PRECAUTION: Indique une situation potentiellement hasardeuse dont découlera, si elle n'est pas évitée, un accident pouvant entraîner des blessures légères. Cela peut être utilisé pour alerter contre des mauvaises pratiques.

CU: Signifie charge utile, autrement dit charge maximum pour laquelle le palan est prévu.

2. USAGE PREVU

Ce palan a été conçu pour lever et descendre des charges verticalement dans des conditions atmosphériques normales.

3. AVANT UTILISATION

3.1 Résumé pour la sécurité

Il existe un danger lorsque des charges lourdes sont déplacées et particulièrement lorsque l'équipement est mal utilisé ou mal entretenu.

Vu les risques d'accidents graves des mesures de sécurité spéciales doivent être prises lors de l'utilisation, de l'entretien et de l'inspection des palans à chaine manuels KITO série CF.

! ATTENTION

NE PAS utiliser un palan pour lever, supporter ou transporter du personnel.

NE PAS lever ou transporter des charges au dessus ou près du personnel______

NE PAS lever plus que la C.U. mentionnée sur le palan. ---

TOUJOURS informer le personnel des alentours qu'un mouvement de levage débute. -----

TOUJOURS lire les instructions d'utilisation et de sécurité.



Rappelez - vous que l'opérateur est responsable du choix et de la mise en oeuvre des techniques d'élingage et de levage. Concernant l'usage en toute sécurité de votre palan, vérifiez l'application des codes et règlements de sécurité.

Plus d'informations détaillées concernant la sécurité sont contenues dans les pages suivantes. Pour plus d'informations, veuillez contacter KITO

3.2 Instructions pour la sécurité

! ATTENTION

3.2.1 Avant l'utilisation

TOUJOURS faire utiliser le palan par du personnel qualifié (formé à la sécurité et à l'utilisation).

TOUJOURS chaque jour, avant l'utilisation, vérifier le palan suivant les instructions dites "Inspection journalière". (6.2)

TOUJOURS s'assurer que la chaine est assez longue pour le travail à réaliser.

TOUJOURS vérifier que le linguet de sécurité fonctionne correctement. Linguet de sécurité à remplacer s'il manque ou s'il est cassé. (6.3) ------

TOUJOURS vérifier le frein (6.3).

TOUJOURS huiler la chaine de charge régulièrement (7.2.1).

TOUJOURS utiliser deux palans qui, chacun séparé, a une C.U. égale ou supérieure à la charge à lever quand on doit lever une charge par deux palans. Cela procure une confortable protection quand il y a une charge soudaine due au balancement ou quand un des palans a un défaut.

NE PAS utiliser un palan sans plaque signalétique.

NE PAS utiliser des crochets modifiés ou déformés.

TOUJOURS utiliser des chaines d'origines.

3.2.2 Pendant l'utilisation

TOUJOURS s'assurer que la charge est accrochée correctement au crochet.

TOUJOURS tendre progressivement la chaine et les élingues pour éviter des surcharges soudaines lors du levage.

NE PAS lever la charge si elle n'est pas centrée sous la charge.

NE PAS utiliser la chaine du palan comme élingue.----

NE PAS utiliser une chaine de charge déformée, endommagée ou étirée. ------

NE PAS faire balancer une charge suspendue.

NE PAS suspendre la charge à la pointe du crochet. ----

NE PAS mettre la chaine de charge en contact avec un bord tranchant.

NE PAS souder ou couper une charge suspendue à un palan.

NE PAS utiliser la chaine de charge comme électrode de soudure.

NE PAS lever lorsque le crochet supérieur touche le corps du palan.

NE PAS lever si la chaine de charge malmène le point d'ancrage.

NE PAS lever si bruit excessif il y a.

NE PAS utiliser un palan dont la chaine de charge saute.

3.2.3 Après utilisation

TOUJOURS déposer la charge prudemment après utilisation.

NE PAS suspendre une charge pour une longue période.

NE PAS laisser une charge suspendue sans surveillance.

NE PAS jeter un palan. -----



3.2.4 Entretien

TOUJOURS faire inspecter le palan périodiquement par du personnel qualifié. (6.3).

NE PAS relier, ajouter et souder une chaine de charge pour l'allonger.

3.2.5 Autres

TOUJOURS consulter la fabrique si vous envisagez

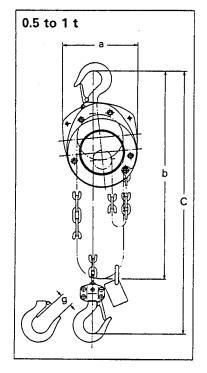
d'utiliser un palan dans un environnement excessivement corrosif (eau salée, air marin et/ou acide, environnement explosif ou tout autre composant corrosif).

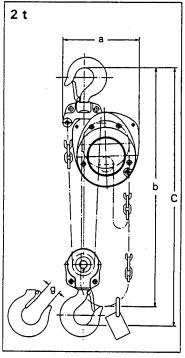
NE PAS utiliser un palan mis hors service jusqu'à ce qu'il n'a pas été correctement réparé ou remplacé.

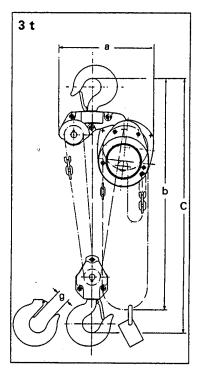
NE PAS enlever ou perdre l'étiquette de mise en garde.

Etiquette de mise en garde fixée à la chaine de manoeuvre.

4. SPECIFICATIONS







Code	C.U. (t)	Course Stan- dard (m)	Distance min. entre crochets	Traction sur chaine pour lever pleine charge	Longueur de chaine à dérouler pour lever la charge de 1 m (m)	Charge d'essai	Poids not	Diamètre de la chaine de levage x le pas (mm)	Nombre de brins	Poids par mètre de course suppl. (kg)	a (nim)	b (m)	(mm)
CF005	0,5	2.5	325	300	19	0,75	10	5,0 x 15,1	1	1,5	150	2,5	27
CF010	1	2,5	370	360	31	1,5	12	6,3 x 19,1	1	1,8	174	2,5	- 29
CF015	1,5	2.5	440	420	41	2,36	17	7.1 x 21,2	1	2,1	203	2,5	34
CF020	2	3,0	510	400	63	3	21	6,3 x 19,1	2	2,7	204	3,0	36
CF030	3	3,0	590	460	81	4,75	28	7,1 x 21,2	2	3,2	240	3,0	42,5
CF050	5	3,0	620	460	134	6,3	37	7,1 x 21,2	3	4,3	342	3,0	46,5

Remarque: autres longueurs de chaine possible sur demande.

Températures ambiantes acceptables: -20°C à +60°C

Humidité: 100%

Matériel SANS amiante:

Les plateaux de friction sont réalisés sans amiante.

5. MISE EN SERVICE

5.1 Utilisation normale d'un palan

! ATTENTION

Ce palan est conçu pour lever et descendre des charges verticalement et ce manuellement dans un lieu de travail ayant des conditions atmosphériques normales. Toutefois, compte tenu que la manutention de charges lourdes peut entraîner des dangers inattendus, toutes les instructions de sécurité (3.2) doivent être respectées.

5.2 Environnement de travail en sécurité

! ATTENTION

L'opérateur doit être conscient des points suivants quand il utilise le palan:

- (1) L'opérateur doit avoir une parfaite visibilité de la zone de manutention avant d'utiliser le palan.
 - Quand cela n'est pas possible une deuxième personne ou davantage doivent êtres réparties comme guides dans la zone d'utilisation.
- (2) L'opérateur doit contrôler que toute la zone de manutention est parfaitement en sécurité avant d'utiliser le palan.

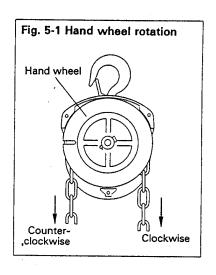
5.3 Mise en service

! PRECAUTION

Toujours faire attention à ce qu'une main ou des vêtements ne se prennent dans la chaine ou dans une autre partie en mouvement.

- 1. Face à la roue de la chaine de manoeuvre du palan.
- 2. Pour monter la charge, tirez sur la chaine de manoeuvre dans le sens des aiguilles d'une montre.
- Pour descendre la charge, tirez sur la chaine de manoeuvre dans le sens contraire des aiguilles d'une montre.

Remarque: Lorsqu'on est en train de lever une charge il est normal d'entendre un cliquetis.



5.4 Entreposage des palans

! PRECAUTION

Observer les points suivants quand on entrepose des palans:

TOUJOURS entreposer des palans sans charge.

TOUJOURS nettoyer et essuyer.

TOUJOURS huiler la chaine de charge.

TOUJOURS conserver dans un endroit sec.

TOUJOURS vérifier les palans quand on utilise ceux-ci après une période qui ne correspond pas à une période d'inspection (6.3)

6. INSPECTION

6.1 Résumé

Il y a deux types d'inspection; l'inspection journalière réalisée par l'opérateur avant d'utiliser le palan et l'inspection périodique réalisée par du personnel qualifié qui a le pouvoir de mettre le palan hors service.

6.2 Inspection journalière

Avant chaque usage, vérifier les points suivants:

	Article	Méthode d'inspection	Critères de rebut	Remèdes
1	Plaque d'iden- tification	Contrôle visuel.	Toutes les inscriptions doivent être lisibles.	Remplacer la plaque d'identification.
2.	Utilisation 1) Levage	Avec la roue tournée vers vous, tirez sur la partie droite de la chaine de manoeuvre.	Le diquet fait un bruit de cliquetis lorsque la chaine est tirée vers le haut.	Examen approfondi et entretien.
	2) Descente	Avec la roue tournée vers vous, tirez sur la partie gauche de la chaine de manœuvre.	La chaine decend sans faire un bruit de cliquetis.	Examen approfondi et entretien.
3.	Sécurités des crochets	Contrôle visuel.	Les sécurités des crochets (supérieure et inférieure) doivent être en bon état.	Remplacer la sécu- rité ou la crochet.
4.	Crochet	Contrôle visuel.	Les ouvertures des crochets (supérieure et inférieure) ne doivent pas être trop écartées.	Remplacer le cro- chet.
		Tournez l'émerillon à la main.	L'émerillon ne toume pas librement.	Remplacer le cro- chet.
5.	Chaine de charge	Contrôle visuel.	Usure, déformation ou détérioration. La graisse doit etre visible.	Remplacerla chai- ne.
			Chaine rouillée et/ou avec corrosion.	
6.	Divers	Contrôle visuel.	Il ne peut pas manquer des écrous et/ou des broches cassées.	Remplacer les par- ties défectueuses.

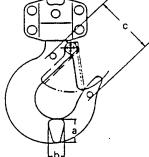
6.3 Inspection périodique

L'inspection périodique doit être réalisé à des intervalles déterminées selon les critères suivants:

NORMAL (usage normal) LOURD (usage fréquent) SEVERE (usage tres fréquent) Inspection tous les 6 mois Inspection tous les 3 mois Inspection tous les mois

Figures entre parenthèses sont Fig. N°. dans la liste des pièces. (Page 24)

Article	Méthode d'inspection	Critères de rebut	Remèdes
Indication	Contrôle visuel.	Indication claire de la C.U.	Attacher la plaque d'identification.
Crochet [1, 4, 44, 56, 75] (Supérieur et inférieur)			·
Déformation ou détérioration de l'ouverture du crochet	Vérifiez la coté "c" avec un vernier.	Comparez si déformation il y a par rapport à la forme initiale (lors de l'achat).	Remplacer le cro- chet.
2. Usure	Contrôle visuel.	Détérioration pas assez importante à détecter visuellement.	Remplacer le cro- chet.
	Mesurez "a" et "b" avec un vernier.	Ne jamais utiliser un crochet dont les dimensions "a" et 'b" sont descendues sous les 90% de l'état initial.	5



C.U.	a (mm)	b (mm)	
(t)	Normal	A rebuter	· Normal	A rebuter
0,5	17,0	15,3	12,1	10,9
1	21,8	19,6	16,0	14,4
1,5	26,5	23,9	19,5	17,6
2	30,0	27,0	21,8	19,6
3	37,5	33,8	27,2	24,5
5	47,5	42,8	34,5	31,1

3. Usure	Contrôle visuel.	Ne pas accepter une détérioration.	Remplacer le cro- chet.
4. Mouvement	Tourner le crochet.	Si ne tourne pas bien	Remplacer le cro- chet.

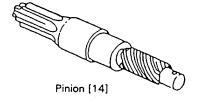
Article	Méthode d'inspection		Critères de rebi	ıt	Remèdes
5. Haut et bas dété- rioration dans la fixation	Contrôle visuel.	Si boulons, éc	crous ou vis dé	sserées	Remplacer le crochet.
[1, 4, 44, 56, 66, 75]			{		
6. Mouflage [55, 61, 70]	Tenir la chaine des 2 mains et toumer le mouflage lors du mouvement de la	Si mauvaise n	otation	00	A réviser.
	chaine (monter et descendre).				
7. Sécurité du cro- chet [2, 6, 45, 57, 67, 76]	Contrôle visuel.	Si mauvaise p tionnement	osition et/ou m	auvais fonc-	Remplacer la sécurité ou le crochet.
Chaine de charge [66]					
1. Usure One pitch	vernier.		emble des pas érifiez que la la dépasse pas la au ci-joint.	ongueur	Remplacer la cha ine.
			C.U. (t)	Totale des pas de 5 maillons	Limite de rebut
Sum of pitc	hes of five		0,5	75,5	77,7
links			1, 2	95,5	98,3
			1,5 - 3,5	106,0	109,1
2. Rouille, défaut, déformation.	Contrôle visuel.	Si rouille peu (Mettre de l'h	importante uile si néœssai	re).	Enlever la rouille.
		Si détérioratio	n ou défaut		Remplacer la chaine de charge.
Fixation du crochet Assemblage de l'ins- tallation supérieure et inférieure avec la broche de la chaine.	Ne pas accepto excède 0,5 mm	er de déformat	ion si celle-ci	Remplacer la pièce.	

Article	Méthode d'inspection	Critères de rebut	Remèdes
Fonctionmement			
Levage et descen- te	Lever et descendre une charge légère.	Si aucune difficulté anormale dans la levée et la descente	Réviser et met- tre en service.
2. Frein	Lever et descendre une charge légère.	S'assurer qu'aucun des problèmes repris plus bas ne survient durant la levée et la descente: 1) levage impossible 2) la charge tombe quand l'utilisateur retire ses mains 3) la charge tombe pendant la descente 4) la charge glisse lentement vers le bas	Réviser et met- tre en service.
Frein	Réviser et contrôler.		
Ratchet dis Friction plate [3 Friction disc [Socket bolt [22-4	nut [25] Socke	Wheel stopper pin [36] Snap ring [28] Wheel stopper pin [35] Pawl [27] Pawl spring [26] Pawl pin [24] et bolt [22]	
1. Défaut sur la surface du frein [31, 31-A & 32]	Contrôle visuel.	Si défaut du à des griffes ou trous pro- duits par des éléments extérieures	Remplacer la pièce.
2. Usure sur plateau à friction [32]	Mesurer avec un vernier.	Répérer l'épaisseur uniforme, et si le plateau à friction est usé de plus de 0,5 mm Pour tous les types: Epaisseur normale: 3,5 mm Limite pour rebuter: 3,0 mm	Remplacer la pièce.

Careforn all and					
. Surface plane du plateau de friction [32]	Contrôler le parfait état avec une jauge.		etre uniforme. L ut être plus épa eures.		Remplacer la pièce.
Internal	Friction plate (37) (Discard condition)				
. Bague [31]: Usure et huile	Contrôler l'épaisseur radiale avec un ver- nier et si huile il y a.		ile. Uniformité oir tableau ci-de		Remplacer la pièce.
			C.U. (t)	Epaisseur normale (mm)	Limite de rebut (mm)
			0,5	3	2
	Bushing [31] t: Radial thickness		1, 1,5, 2, 3, 5	4	3
Usure et rouille sur disque à rochet [30] Ergot [27]: usure	Contrôle visuel. Contrôle visuel.	L'usure des dents ne peut excéder 1,5 mm.			Remplacer la pièce.
	Controle visites.	Si rouille			Remplacer la pièce.
Ressort[26]: dé- formation et rouille	Contrôle visuel.	Si rouille			Remplacer la pièce.
ystème de levage Usure et déformation de la roue d'entraînement [30]	Contrôle visuel.	encore si bruit	rtante ou défort t du au mauvais harge dans la no	contact de	Remplacer la pièce.
	Load chain p	ocket			
	0	Load	sheave [18]		
		- 12 -			

Article	Méthode d'inspection	Critères de rebut	Remèdes
2. Usure et détério- ration des engre- nages [19]	Contrôle visuel.	Siles dents sont trop usées ou déformées	Remplacer la pièce.
		·	•
		(0.0	
		Ball bearing B [16]	•
	Вос	dy B [11]	3 /
		To land	Frame [1

Ball bearing C [17]



3. Usure et déforma-	Contrôle visuel.	Si usure importante ou déformation de la	Remplacer la
tion de la roue de la chaine de ma-	7 2001	noix de chaine	pièce.
noeuvre		Tourner et si la roue touche le couver- cle	Remplacer la pièce.
Couvercle [13] 1. Rouille	Contrôle visuel.	Si rouille	Remplacer la pièce.
Diverse 1. Défaut du guide chaine [20]	Contrôle visuel.	Si cela toume légèrement	Remplacer la pièce.
2. Fissure dans le rouleau guide [20-A]	Contrôle visuel.	Aucune usure significative ou trace importante.	Remplacer la pièce.
3. Déformation du stripper [21]	Contrôle visuel.	Si écrasement important ou détérioration à la pointe du stripper	Remplacer la pièce.
4. Déformation de la broche [40]	Contrôle visuel.	Aucune déformation importante.	Remplacer la pièce.

7. ENTRETIEN

! ATTENTION

- 1. NE PAS effectuer un entretien sur un palan supportant une charge.
- Avant d'effectuer un entretien, attachez l'étiquette:
 DANGER: NE PAS UTILISER, L'APPAREIL ETANT EN REPARATION!
- 3. Seul du personnel qualifié est autorisé à effectuer l'entretien.
- 4. Après avoir effectué un entretien du palan, il faut toujours tester la C.U. avant remise en service.

! PRECAUTION

Toujours veiller à ce qu'une main ou des vêtements ne se prennent dans la chaine ou dans d'autres parties en mouvement.

7.1 Lubrification

7.1.1 Application de graisse sur les engrenages

Enlever l'habitacle B, comme décrit en 7.2 Examen approfondi et entretien. (page 15)

Enlever la vieille graisse et la remplacer par de la nouvelle graisse (graisse standard) lors de l'inspection annuelle.

Température requise pour la graisse standard -20° à +60°.

Si le palan est utilisé à des températures inférieures à -20° ou supérieures à +60° consulter KITO pour effectuer le changement.

7.1.2 Chaine de charge

! ATTENTION

Les manquements dans la lubrification et dans la propreté de la chaine de charge annulent la garantie du fabricant.

TOUJOURS lubrifier la chaine de charge chaque semaine ou plus fréquemment en fonction de la sévérité du service.

TOUJOURS lubrifier plus fréquemment que d'habitude dans un environnement corrosif. (2)

Notice: (2) KITO a, en option, une chaine anti-corrosion. Pour information contactez KITO

7.2 Révision - assemblage - réglage

7.2.1 Révision

Figures entre parenthèses sont Fig. No dans la liste des pièces (page 24).

	Procédure de révision	Remarques
1.	Poser le palan avec le couvercle de la roue vers le haut.	
2.	Dévisser 3 vis [38] (avec rondelles ressort [39]) fixant le couvercle de la roue [37].	
3.	Du corps A [10] retirez le couvercle de la roue [37].	
4.	Insérer le maillon de la chaine de manoeuvre [43] dans l'encoche de la roue de la chaine de manoeuvre et retirer la chaine de manoeuvre en tournant la roue le sens contraire des aiguilles d'une montre.	Prendre de la main droite l'encoche de la roue de la chaine de manoeuvre.
5.	Tirer la goupille de sécurité [36] de la broche cale roue [35] et retirer la broche cale roue [34] du pignon [14].	
6.	Retirer la roue [33] de la chaine de manoeuvre du pignon [14] dans le sens contraire des aiguilles d'une montre.	Si la roue est trop serrée pour tourner à la main, mettez la chaine sur la roue et tirez un coup sec. Cela relâchera le frein.
7.	Retirer les deux plateaux à friction [32], le disque à rochet [30] et la bague [31] du disque à friction [29].	
8.	Retirer le disque à friction [29] du pignon [14] en tour- nant dans le sens contraire des aiguilles d'une montre et en tenant l'extrémité du pignon avec les doigts.	
9.	Retirer le clips [28] de la broche du cliquet [24] (sur le corps A [10]) et ensuite retirer le cliquet [27] et le ressort du cliquet [26].	
10.	Dévisser la broche du cliquet [24].	La broche du cliquet est fixée avec un écrou U [25].
11.	Dévisser les quatre boulons [22, 22-A] reliant le corps A [10] et le corps B [11].	Les quatre boulons sont fixées avec des écrous U [23] sur le corps B.

Procédure de révision	Remarques
12. Séparer le corps A [10] du corps B [11].	Retirer les roulements en tapant les roulements A et
13. Retirer les roulements A [15] et C [17-A] du corps A [10].	C avec un marteau en bois coté frein.
14. Retirer le crochet supérieur [1] et la broche supérieur [3] du corps B [11].	
15. Retirer le pignon [14], le guide chaine [20] (ou roulement de guidage [20-A]), le stripper [21], la tubule [40] et la chaine de charge [42].	·
16. Retirer le chassis [13].	
17. Retirer la noix de chaine [18] de l'engrenage de charge [19].	
18. Retirer l'engrenage de charge [19].	
19. Deviser les boulons [41] du corps B [11].	
20. Retirer la goupille de sécurité [9] de l'écrou rainuré [8] et retirer l'écrou rainuré [7] du crochet inférieur [4].	

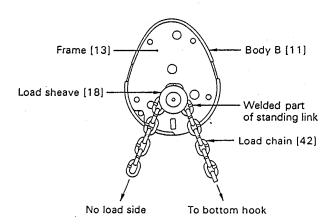
7.2.2 Assemblage et réglage

	Procédure d'assemblage	Remarques
1.	Enlever la vieille graisse du corps B [11] et du chassis [13].	
2.	Appliquer la nouvelle graisse sur la roulement à billes B [16] et C [17] et sur le corps B [11].	
3.	Insérer la noix de chaine [18] dans l'engrenage de charge [19] et poser l'ensemble sur le roulement à billes C [17].	
	Body B [11] Ball bearing B [16] Load sheave [18] Load gear [19]	
1.	Mettre de la nouvelle graisse sur l'engrenage de charge [19].	
5.	Mettre le chassis [13] sur le corps B [11], en accordant les marques.	
5.	Mettre l'extrémité de la chaine de charge [42] dans le crochet inférieur [4] et fixer les à l'aide de la broche [7], de l'écrou rainuré [8] et de la goupille de sécurité [9].	! ATTENTION Toujours plier la goupille de sécurité.
	Chain pin [7] Bottom hook [4] Split pin [9]	

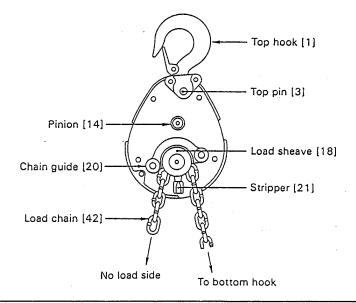
Procédure d'assemblage

Remarques

7. Mettre la chaine de charge [42] autour de la noix de chaine [18], le crochet inférieur coté droit et le dernier maillon de l'autre coté, en veillant à ce que la chaine se mette bien dans les encoches.



- 8. Mettre les guide chaine [20] (ou les rouleau de guidage pour le 0,5t [20-A]) sur le chassis [13].
- 9. Mettre le stripper [21] sur le chassis [13].
- 10. Insérer le pignon [14] de l'engrenage dans le chassis [13].
- 11. Insérer la broche supérieure [3] dans le chassis et mettre le crochet supérieur à la broche supérieur [1].



! ATTENTION

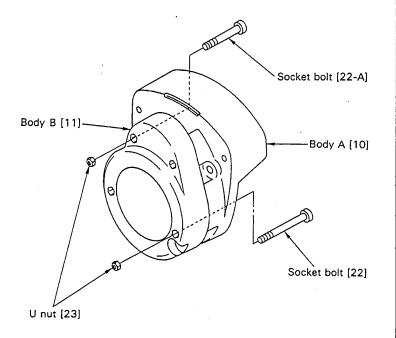
Mettre la partie soudée du maillon à l'extérieur.

Fixer les guides chaine [20] dans les trous du chassis [13]

- 12. Graisser le roulement à billes A [15] et l'insérer dans le corps A [10].
- 13. Mettre le corps A [10] avec les roulements à billes [15, 17-A] coté bas sur le corps B [11].
- 14. Mettre les boulons [22, 22-A] dans le corps A [10] et tournez les entièrement dans les passages prévues sur le coté du corps. Ensuite fixer les boulons avec les écrous U [23] en tenant les écrous U dans les doigts.

S'assurer que chaque partie est bien mise entre le corps A [10] et le chassis [13].

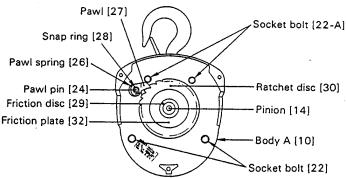
Mettez les boulons courts [22-A] dans les trous supérieurs et les boulons longs [22] dans les trous inférieurs.



- 15. Mettre la broche du cliquet [24] dans le corps A [10] et fixez le avec l'écrou U [25].
- 16. Mettre de l'huile machine sur la broche du cliquet sur la flasque A et relier le ressort de cliquet [26] au cliquet en les fixant à l'aide du clips [28].
- 17. Mettre le disque à friction [29] sur le pignon [14].

S'assurer que le ressort du cliquet touche le cliquet et que le clips est bien mis dans le fond de la cannelure.

18. Enlever toutes les impuretés sur le disque à friction [29], sur le plateau à friction [32] et des deux cotés sur le disque à rochet [30], et vérifier si l'huile de la bague [31] est suffisante (bague avec réserve d'huile). Ensuite placer le plateau à friction, la bague, et le disque à rochet sur le disque à friction. (S'assurer que le cliquet correspond bien au disque à rochet).



Socket bolt [22-A]

19. Enlever les impuretés de la roue de la chaine de manoeuvre et mettre de l'huile machine sur la partie file-

tée de celle-ci. Visser la sur le pignon [14].

20. Placer la cale roue [34] à la tête du pignon [14], insérer la broche cale roue [35] et y mettre la goupille de sécurité [36].

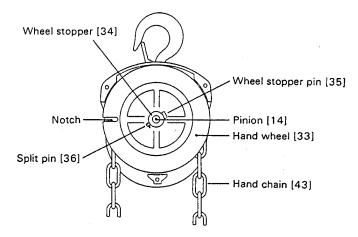
! ATTENTION

NE PAS mettre de l'huile sur le frein de "type - sec". Essuyer si huile il y a sur le frein et enlever les impuretés si trace il v a. L'engrenage du disque à rochet devra correspondre au cliquet.

Dans le cas contraire, la roue de manoeuvre ne pourra être assemblée plus tard. Toutefois, si la bague est sans huile à l'intérieur il faut la laisser tremper dans l'huile une journée. La remettre sans l'essuyer. S'assurer que le cliquet correspond bien au disque à rochet.

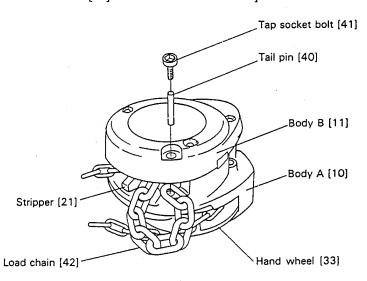
Toujours plier la goupille de sécurité après l'avoir introduite dans la broche cale roue.

21. De la main gauche prendre l'encoche de la roue de la chaine de manoeuvre. Insérer le maillon de la chaine de manoeuvre [43] dans l'encoche de la roue de la chaine de manoeuvre [33] et tirez la chaine de manoeuvre en tournant la roue dans le sens des aiguilles d'une montre.



- 22. Mettre le couvercle de la roue [37] sur le corps A [10] et fixez le avec les vis [38] et les rondelles ressorts [39]
- 23. Déposer le palan avec le corps B [11] vers le haut. Mettre l'extrémité, sans crochet, de la chaine de charge entre le corps A [10] et le corps B [11]. Ensuite Insérer la tubule [40] et le boulon dans le corps B.

S'assurer que la chaine de charge n'est pas tordue.



8. PROBLEMES

Situation	Cause	Explication	Remède
Le cliquet fonc- tionne régulière- ment mais la chaine ne lève pas la charge.	Mauvais montage du plateau à friction.	Usure des plateaux à friction quand on les utilise à haute fréquence et sans entretiens réguliers.	Démonter et remplacer les plateaux à friction et la bague.
Le cliquet ne produit aucun bruit et la chaine ne lève pas la	Assemblage incorrect du cliquet.	Si le cliquet est monté à l'envers ou incorrectement il ne s'accordera pas avec le disque à rochet.	Démonter et ensuite assembler correctement.
charge.	Le mouvement du cliquet n'est pas régulier.	L'entretien n'ayant pas été effectué régulièrement, des saletés mélangées à l'huile s'accumulent sur le cliquet et sur l'axe du cliquet. Le mouvement devient lent et le cliquet ne s'engage pas.	Démonter et ensuite assembler correctement.
La chaine est serrée quand on lève même sans charge. Un bruit	Dents de l'engre- nage usées.	Entretien non effectué régulière- ment. Parties à graisser restées sans graisse. Il en résulte usure et dé- gâts ainsi que mauvaise concor-	Démonter et remplacer pignon, engrenage #2, engrenage de
grinçant peut parfois être en- tendu.	Roulements usés ou endommagés.	dance des engrenages.	charge, boite d'engrenages, flasque B et roulement.
La chaine de charge ne descend pas ou la descente n'est pas régulière.	Le frein est trop serré.	Frein trop serré à cause d'un choc durant le travail ou à cause d'une charge restée suspendue durant une longue période.	Libérer le frein en tirant un fort coup sec sur la chaine de manocuvre.
	Le frein est rouil- lé.	Entretien effectué non régulière- ment, la rouille s'installe.	Démonter et remplacer des parties si néces- saires.

Situation	Cause	Explication	Remède
Au moment où l'opération de descente débute le palan lâche la charge.	La surface du frein est sale.	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
	Présence d'huile sur le frein.	La surface du frein ne peut être couverte de graisse ou d'huile machine car le frein est de type sec.	Démonter et ensuite réassem- bler. Ne pas huiler ou graisser la surface du frein ou des pla- teaux à friction.
Le frein ne main- tient pas la char- ge.	Présence d'huile sur le frein.	La surface du frein ne peut être couverte de graisse ou d'huile machine car le frein est de type sec.	Démonter et ensuite assembler correctement.
	Saletés sur la surface du frein.	Durant l'assemblage la surface du frein doit être nettoyée.	Démonter et ensuite assembler correctement.



9. GARANTIE

Kito Corporation ("Kito") offre la garantie suivante au premier acquéreur ("l'acquéreur") de produits neufs fabriqués par "Kito":

- 1. "Kito" garantit qu'au moment de la livraison tous les produits Kito sont exempts de toute défaut de construction et/ou de matériau. Si des pièces sont reconnues défectueuses, "Kito" s'engage à les réparer ou à les échanger gratuitement. Ceci est valable à condition que le droit à la garantie soit présenté par écrit dès la découverte de la défectuosité et ce, au plus tard une (1) année suivant la date de livraison. De plus, toute pièce défectueuse doit être mise à la disposition de "Kito" ou être retournée sur demande à l'usine de "Kito" pour fins d'examen.
- 2. "Kito" n'accorde pas de garantie pour des éléments livrés par d'autres fournisseurs. Dans la mesure du possible, "Kito" transfère cependant à "l'acquéreur" les garanties correspondantes d'autres fournisseurs.
- 3. La responsabilité de "Kito" et les droits de "l'acquéreur" se limitent exclusivement à la réparation ou à l'échange des pièces jugées défectueuses selon l'article 1 de la présente garantie. "Kito" n'accorde aucune autre garantie en relation avec l'acquisition et l'utilisation de ses produits.
- 4. La présente garantie est valide en autant que les consignes d'utilisation et de sécurité aient été respectées lors du montage, de la mise en service et de l'entretien. Sont exclus de la présente garantie les produits "Kito" qui ne sont pas montés ou installés selon les règles de l'art, qui n'ont pas été utilisés ou manipulés correctement, qui ont été combinés ou adaptés à d'autres produits d'une manière incorrecte, ou qui n'ont pas fait l'objet de l'entretien nécessaire tel qu'indiqué dans les consignes du présent manuel.
- 5. "Kito" n'est en aucun cas responsable ni de dommages ou pertes causées par l'usure normale, le transport, le dépôt ou le rangement prolongé ou incorrect de ses produits, ni de dommages ou pertes provoquant un ralentissement ou un arrêt de travail.
- 6. Cette garantie est automatiquement déclarée nulle, non avenue et sans effet dans le cas de tout produit "Kito" qui aura été adapté, réparé ou modifié avec des pièces ou des éléments non livrés par nos soins.

CETTE GARANTIE REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE, EXPLICITE OU IMPLICITE, NOTAMMENT - MAIS NON EXCLUSIVEMENT - TOUTE GARANTIE PORTANT SUR LA QUALITÉ OU L'APTITUDE À QUELQUE USAGE PARTICULIER.

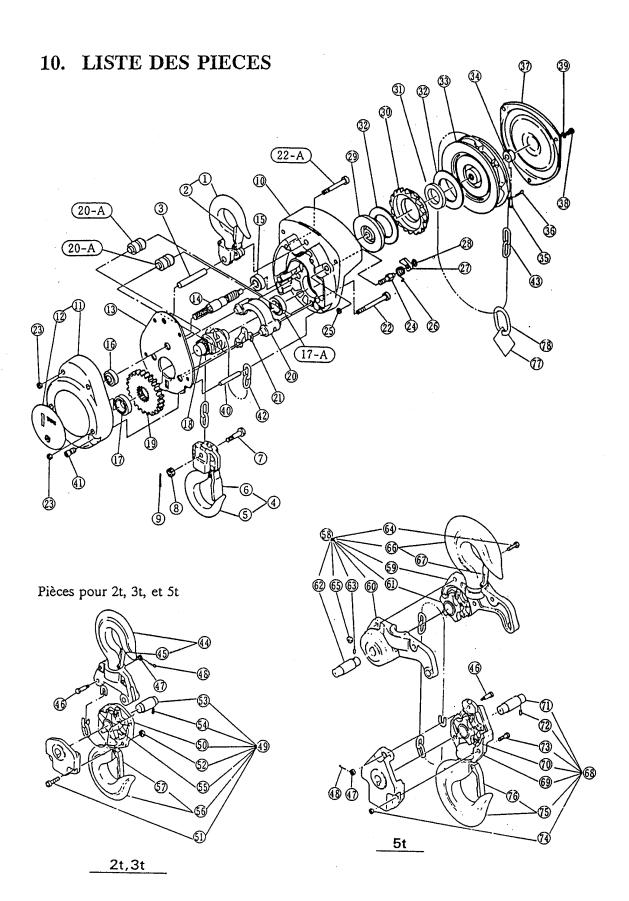


Fig.			Nombre par	C.U. (1)					
No.	Part No.	Pièce	palan	0,5	1	2	1,5	3	5
1	CF-001	Crochet supérieur	1 1		-				
2	M2-071	Sécurité	1			_	<u> </u>		
3	CF-163	Broche supérieur	1			<u> </u>	\vdash		
4	CF-021 A	Crochet supérieur	1	1					
5	CF-021	Crochet supérieur	1	 					
6	CF-071	Sécurité	1	1		_		_	
7	M3-041	Broche	1					_	
8	M2-049	Ecrou rainuré	1					_	
9	CF-096	Goupille de sécurité	1						
10	CF-101	Corps A	. 1	1					
11	CF-102	Corps B avec plaque d'identification	1			П			
12	CF-801	Plaque d'identification	1	Q.					
13	CF-105	Chassis	1	1		•		·	
14	CF-111 AF	Pignon	1			-			Π
15	CF-120	Roulement à billes A	1						•
16	CF-130	Roulement à billes B	1	T					
17	CF-140	Roulement à billes C	1						
17-A	CF-141	Roulement à billes D	1	T					
18 ⁽¹⁾	CF-116	Noix de chaine	1	1					
19	CF-114	Engrenage de charge	-1						
20	CF-178	Guide chaine (pour 1t et plus)	1	-					
20-A	CF-161	Roulement de guidage (pour 0,5t)	2	1	Ι.				
21	CF-162	Stripper	1				<u> </u>		
22	CF-185	Vis pour corps	2	1					
22-A	CF-186	Vis	2	1					
23	¹ CF-184	Ecrou U	4		<u> </u>				
24	CF-156	Broche du cliquet	1						
25	CF-160	Ecrou U	1						
26	CF-158	Ressort du cliquet	1						
27	'CF-155	Cliquet	1						
28	CF-157	Clips	1						
29	CF-153 AF	Disque à friction	1	1					
30	CF-152 AF	Disque à rochet	1						
31	CF-154 AF	Bague	1						
32	CF-150 AF	Plateau à friction	2					*******	
33	CF-115 AF	Roue à chaine	1		Π		Π		
34	CF-159	Cale roue	1	1	Π				
35	M2-167	Broche cale roue	1						
36	CF-182	Goupille de sécurité	1						
37	CF-171	Couvercle	1	1	Ĭ				
38	CF-187	Vis	3	T					
39	CF-188	Rondelle ressort	3						
40	CF-164	Broche	1	T					
41	CF-181	Vis	1	1			-		
42	CF-841	Chaine de charge	1			Τ	Π	П	П
43	CF-842	Chaine de manoeuvre	1	Τ		T	Π	П	Т

Pièces en plus pour 2t & 3t

	ig.	Part No.	Pièces	Nombre			C.U	ι (ι)		
\ \ \	10.	1 4.0 110.	Ticcs	par palan	0,5	1	2	1,5	3	5
4	14	CF-001	Crochet supérieur	1	<u> </u>	_				
	45	M2-071	Sécurité	. 1				_		\vdash
4	16	ES-041	Broche	1	_		一			<u> </u>
4	17	M2-049	Ecrou rainuré	1		_				
4	18	CF-085	Goupille de sécurité	1			-			
4	19	CF-021 A	Crochet inférieur	· · 1						
	50	CF-031	Carter de crochet	2	_					
	51	CF-081	Boulon	2						
	52	CF-082	Ecrou :	2						
	53	CF-053	Axe	1 1		_				
	54	CF-083	Cheville	1						
	55	CF-051	Noix de chaine	1						
	56	CF-021	Crochet inférieur	1				=		
	57	M2-071	Sécurité	1					-	

Pièces en plus pour 5t

	ig.	Part No.	Pièce	Nombre			C.U	J. (t)		
No.		1 41 1 10.	Fiece		0,1	1	2	1,5	3	5
٤	8	CF-001 A	Crochet supérieur	1	_					
	59	CF-011	Suspension supérieure A	1		Т		,	 	
	60	CF-012	Suspension supérieure B	1						
	61	CF-051	Noix de chaine	1			_		_	
	62	CF-053	Axe	1			_			
	63	CF-083	Cheville	1	_			_		
	64	CF-081	Boulon	3						Γ
	65	CF-082	Ecrou	3						
	66	CF-001	Crochet supérieur	1						
	67	M2-071	Sécurité	1						
6	8	CF-021 A	Crochet inférieur	1						
	69	CF-031	Carter de crochet	2		_				
li	70	CI ⁷ -051	Noix de chaine	1		_				_
	71	CF-053	Axe	1	_					
	72	CF-083	Cheville	1	_	_		_		\dashv
	73	CF-081	Boulon	2	_	=	$\neg \uparrow$	=	1	ᅥ
	74	CF-082	Ecrou	2	=	-	-	-		\dashv
	75	CF-021	Crochet inférieur	1	=	-		\dashv		
	76	M2-071	Sécurité	1		-		ᅱ		\dashv
77	7_	M3-931	Plaque d'instruction	1			!			\dashv
78	3	M3-045	Anneau	1						\dashv

Notice: (1) La roue de la chaine de charge capacité 5t est livrée complète avec engrenage.

Remarque: pour la commande de pièces détachées prière de préciser la C.U., Fig. no., nom et la quantité souhaitée.

Kito Canada Inc. 309-3815 1st Ave Burnaby, BC V5C 3V6 Kito Canada Inc 11-2400 Lucknow Drive Mississauga, ON L5S 1T9

www.kito.ca

info@kito.ca